

Grilon BM 20 SBG natural

PA*

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	- / 650	MPa	ISO 527-1/-2

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	200 / -	°C	ISO 11357-1/-3

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	6 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	2.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1090 / -	kg/m³	ISO 1183

Folieneigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Streckspannung (parallel)	30 / -	MPa	ISO 527-3
Streckspannung (senkrecht)	28 / -	MPa	ISO 527-3
Streckdehnung (parallel)	10 / -	%	ISO 527-3
Streckdehnung (senkrecht)	10 / -	%	ISO 527-3
Max. Dehnung (parallel)	900 / -	%	ISO 527-3
Max. Dehnung (senkrecht)	900 / -	%	ISO 527-3
Elmendorf Reißfestigkeit (parallel)	20 / -	N	ISO 6383-2
Elmendorf Reißfestigkeit (senkrecht)	20 / -	N	ISO 6383-2
Weiterreißfestigkeit (parallel)	50 / -	N/mm	ISO 6383-1
Weiterreißfestigkeit (senkrecht)	75 / -	N/mm	ISO 6383-1
Glanz, 60°	130 / -	-	ISO 2813
WVTR bei 23°C / 85% RH	20 / -	g/(m²*d)	DIS 15106-1/-2
Sauerstoffdurchlässigkeit (23°C/0%r.h.)	25 / -	cm³/(m²*d*bar)	DIS 15105-1/-2
Sauerstoffdurchlässigkeit (23°C/85%r.h.)	70 / -	cm³/(m²*d*bar)	DIS 15105-1/-2
Kohlendioxiddurchlässigkeit (23°C/0%r.h.)	80 / -	cm³/(m²*d*bar)	DIS 15105-1/-2
Kohlendioxiddurchlässigkeit (23°C/85%r.h.)	250 / -	cm³/(m²*d*bar)	DIS 15105-1/-2
Gelboflectest	200	Löcher/m²	EMS

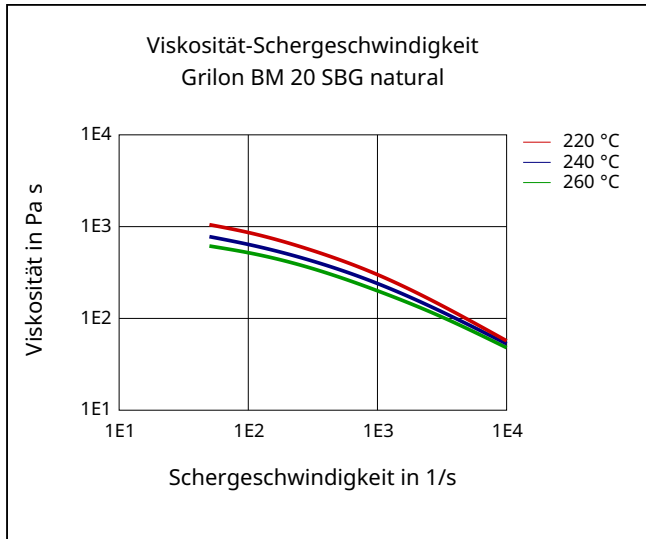
Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelzevolumenrate	40 / -	cm³/10min	ISO 1133
Temperatur	275 / -	°C	ISO 1133
Belastung	5 / -	kg	ISO 1133

Verarbeitung Extrusion	Wert	Einheit	Test Standard
Länge	24 - 30	-	-
Kompressionsrate	2.5 - 3.5	-	-
Trichterzone	15 - 60	°C	-
Förderzone	220 - 240	°C	-
Kompressionszone	230 - 250	°C	-
Plastifizierungszone	240 - 260	°C	-
Schmelze	240 - 260	°C	-
Kopf	240 - 260	°C	-
Adapter	240 - 260	°C	-

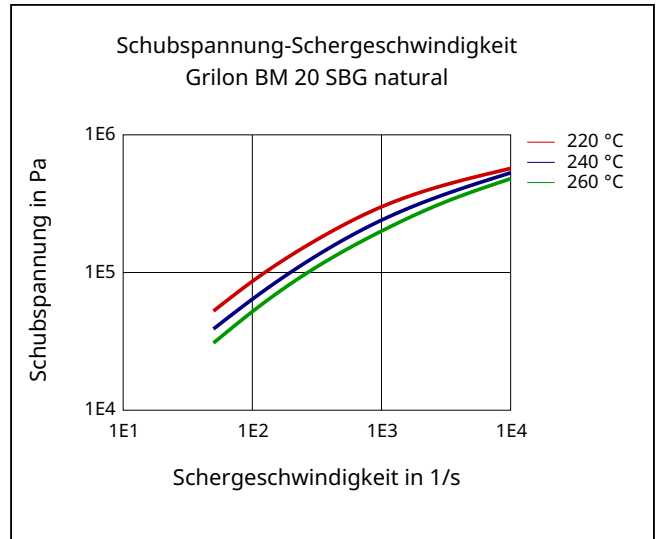


Diagramme

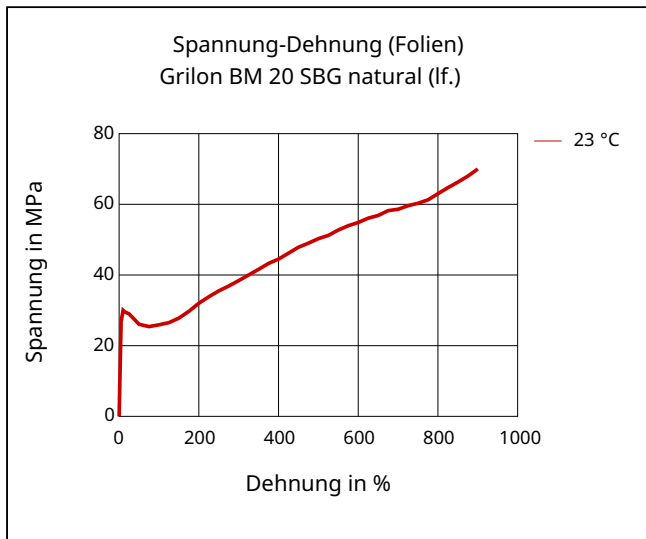
Viskosität-Schergeschwindigkeit



Schubspannung-Schergeschwindigkeit



Spannung-Dehnung (Folien)



Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Folienextrusion, Blasfolienextrusion, übrige Extrusion, Thermoformen

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Hohe Transparenz

Produkt Merkmale

Barrierewerkstoff, Hoch flexibel, Hochviskos, Co Polyamid, Transparentes Polyamid

Verpackung

Nicht orientierte Folie, Orientierte Folie, Papierbeschichtung

Lebensmittelkontakt

EU Anforderungen, FDA



Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika

Chemikalienbeständigkeit**Säuren**

- 😊 Essigsäure (5 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Citronensäurelösung (10 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Milchsäure (10 Gew.-%) (23°C)
- ☹ Salzsäure (36 Gew.-%) (23°C)
- ☹ Salpetersäure (40 Gew.-%) (23°C)
- ☹ Schwefelsäure (38 Gew.-%) (23°C)
- ☹ Schwefelsäure (5 Gew.-%) (23°C)
- ☹ Chromsäurelösung (40 Gew.-%) (23°C)

Basen

- 😊 Natriumhydroxidlösung (35 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Natriumhydroxidlösung (1 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Salmiakgeist (10 Gew.-%) (23°C)

Alkohole

- 😊 Isopropanol (23°C)
- 😊 Methanol (23°C)
- 😊 Ethanol (23°C)

Kohlenwasserstoffe

- 😊 n-Hexan (23°C)
- 😊 Toluol (23°C)
- 😊 Iso-Oktan (23°C)

Ketone

- 😊 Aceton (23°C)

Ether

- 😊 Diethylether (23°C)

Mineralöle

- 😊 SAE 10W40 Mehrbereichsöl (23°C)
- 😊 SAE 10W40 Mehrbereichsöl (130°C)
- 😊 SAE 89/90 Getriebeöl (130°C)
- 😊 Isolieröl (23°C)

Standard Treibstoff

- 😊 ISO 1817 Treibstoff 1 (60°C)
- 😊 ISO 1817 Treibstoff 2 (60°C)
- 😊 ISO 1817 Treibstoff 3 (60°C)
- 😊 ISO 1817 Treibstoff 4 (60°C)
- 😊 Std.-Treibstoff o. Alkohol (vorzugsw. ISO 1817 Treibst. C) (23°C)



- 😊 Stdrd-Treibstoff m. Alkohol (vorzugsw. ISO 1817 Treibst. 4) (23°C)
- 😊 Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (23°C)
- 😊 Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (90°C)
- 😊 Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (>90°C)

Salzlösungen

- 😊 Natriumchloridlösung (10 Gew.-%) (23°C)
- 🚫 Natriumhypochloridlösung (10 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Natriumcarbonatlösung (20 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Natriumcarbonatlösung (2 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Zinkchloridlösung (50 Gew.-%) (23°C)

Andere

- 😊 Ethylacetat (23°C)
- 🚫 Wasserstoffperoxid (23°C)
- 😊 DOT Nr. 4 Bremsflüssigkeit (130°C)
- 😊 Ethylenglycol (50 Gew.-%) in Wasser (108°C)
- 😊 1 Gew.-% Nonylphenoxy- polyethenoxyethanol in Wasser (23°C)
- 😊 Ölsäure (50 Gew.-%) + Olivenöl (50 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Wasser (23°C)
- 😊 Deionisiertes Wasser (90°C)
- 🚫 Phenollösung (5 Gew.-%) (23°C)

